

## Index

<b>1. OBJECTIF .....</b>	<b>2</b>
<b>2. CHAMP D'APPLICATION .....</b>	<b>2</b>
<b>3. DEFINITIONS - ABREVIATIONS .....</b>	<b>2</b>
<b>4. CAPSULES EN PE .....</b>	<b>2</b>
4.1. NG 112 : CONTROLE DE L'ASPECT .....	3
4.2. COULEUR - TRANSPARENCE .....	9
<b>5. INFLUENCE DU MATERIAU PE SUR LES CAPSULES.....</b>	<b>9</b>
<b>6. ENVIRONNEMENT, SECURITE ET SANTE, RSE ET AUTRES ASPECTS.....</b>	<b>10</b>
<b>7. DOCUMENTS ASSOCIES .....</b>	<b>10</b>
<b>8. APPROBATIONS ET MODIFICATIONS .....</b>	<b>10</b>

	<b>Spécifications techniques - Capsules en PE</b>	Code	E.00.00100
		Version	02
		Page	2 de 10

## 1. Objectif

Définir et quantifier les points de risque et les limites de qualité acceptables associés aux capsules (filet et charnière) en polyéthylène.

## 2. Champ d'application

Capsules en PE assemblés sur des tubes extrudés et/ou laminés.

## 3. Définitions - abréviations

Glossaire SIG X.00.00000.

## 4. Capsules en PE

Dans les cas où des capsules assemblées ou à vis en PE sont utilisés, en raison des caractéristiques du matériau dans ces types de capsules, divers aspects et caractéristiques doivent être évalués.

Les photos des défauts sont données à titre indicatif.

**4.1. NG 112 : contrôle de l'aspect****Capsule froissée, déformée****OK**

**Point d'injection extérieur / intérieur****OK**

**Rayures, marques**

**\* Continue à la page suivante**

**OK**



**Retassures****OK****Bavures****OK**





**Ligne d'eau / Gaz / Bulle d'air****OK****Séparation tube - capsule****\* A confirmer et/ou à définir avec panoplies de défaut si le client le demande****OK**



	<b>Spécifications techniques - Capsules en PE</b>	Code	E.00.00100
		Version	02
		Page	9 de 10

## 4.2. Couleur - Transparence

La couleur naturelle du PE est plutôt blanchâtre (moins transparente) que celle de nombreux PP couramment utilisés, donc le niveau de transparence peut ne pas être le même.

PP naturel	PE naturel
<i>capsule assemblé BRILLANT</i>	
	
<i>Capsule à vis MATTE</i>	
	

## 5. Influence du matériau PE sur les capsules

La plupart des tubes extrudés sont en PE et si le capsule était également en PE, l'ensemble serait considéré comme "mono-matériau". Nous améliorons ainsi sa recyclabilité en fin de vie.

	<b>Spécifications techniques - Capsules en PE</b>	Code	E.00.00100
		Version	02
		Page	10 de 10

## 6. Environnement, sécurité et santé, RSE et autres aspects

### Contact avec les aliments :

Les matériaux actuellement approuvés ont différentes certifications pour la conformité au contact alimentaire.




En cas d'utilisation de matériaux PE PCR, le client doit notamment évaluer l'adéquation de l'utilisation de ces matières premières d'un point de vue réglementaire.

Des informations réglementaires sur les matériaux PCR peuvent être fournies après signature d'un accord de confidentialité.

## 7. Documents associés

Désignation	Code du document
Glossaire SIG	X.00.00000
Spécifications techniques - Tubes plastiques extrudés et capsules en plastique	E.00.00000
Spécifications techniques - Tubes laminés et capsules en plastique	E.00.00001

## 8. Approbations et modifications

Propriétaire	Res. QSE - Technologie Ezkurra Jorge	SIGNATURE 
Réviseurs	Res. Produit - Technologie Jimenez Eduardo	SIGNATURE 
Approbateur	Directeur Technologie Groupe Valpuesta Juan Ignacio	SIGNATURE 

Résumé des modifications	Mettre à jour la rédaction du paragraphe 4.2. Couleur - Transparence
Annule et remplace	V01